


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 130

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 17 z/of 27.12.2019

 AP 130	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>TOROPOL Sp. z o.o. LABORATORIUM WZORCUJĄCE TOROPOL ul. Czarna Droga 29 03-620 Warszawa</p>
<p>Działalność prowadzona / Activity conducted</p> <p>w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)</p>	<p>Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of mesurand¹⁾ 6.01 długość 12.01 siła 17.01 ciśnienie</p> <p>Pomiar / Measurement Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of mesurand¹⁾ 6.01 długość</p>

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of mesurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK BIURA
ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 130 z dnia 08.12.2017 r.
Cykl akredytacji od 08.12.2017 r. do 21.12.2021 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 130 of 08.12.2017
Accreditation cycle from 08.12.2017 to 21.12.2021
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

LABORATORIUM WZORCUJĄCE TOROPOL				
ul. Czarna Droga 29, 03-620 Warszawa				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość				
Sita kontrolne laboratoryjne wzorcowane za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego Pomiar	(0,020 ÷ 0,5) mm (0,5 ÷ 2) mm (2 ÷ 10) mm	3,0 µm 10 µm 20 µm	S	I-07.1, I-07.2, ISO 3310-1, ISO 3310-2
Sita kontrolne laboratoryjne wzorcowane za pomocą suwmiarki Pomiar	(10 ÷ 30) mm (30 ÷ 125) mm	60 µm 90 µm		I-07.2, ISO 3310-2
Sita prętowe wzorcowane za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego Pomiar	(2,5 ÷ 10) mm	20 µm		I-07.4 PN-EN 933-3
Sita prętowe wzorcowane za pomocą suwmiarki Pomiar	(10 ÷ 50) mm	60 µm		
Sita kosz z tkaniny z drutu wzorcowane za pomocą współrzędnościowego mikroskopu pomiarowego Pomiar	(0,040 ÷ 0,5) mm	3 µm		I-07.3
Czujniki analogowe o wartości działki elementarnej 0,01 mm	(0 ÷ 30) mm (0 ÷ 50) mm	4,5 µm 4,8 µm	S, P	I-04
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 25,4) mm (0 ÷ 50,8) mm	5,1 µm 5,4 µm		I-05
Czujniki cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm	(0 ÷ 50,8) mm	2,5 µm		
Czujniki cyfrowe przemieszczenia o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 50) mm	8,0 µm		
Siła				
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił ściskających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 3000) kN (3000 ÷ 5000) kN	0,15 % ^{*)} 0,25 % 0,35 % ^{**)}	S, P	I-01 (w oparciu o normy PN-EN ISO 7500-1:2016
Prasy do betonu	(0,03 ÷ 3000) kN (3000 ÷ 5000) kN	0,25 % 0,35 % ^{**)}		
Urządzenia technologiczne - do sił ściskających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 3000) kN (3000 ÷ 5000) kN	0,15 % ^{*)} 0,25 % 0,35 % ^{**)}	S, P	PN-EN 12390-4:2001 Załącznik B)
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych - do sił rozciągających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 300) kN	0,15 % ^{*)} 0,25 %		
urządzenia technologiczne - do sił rozciągających	(0,1 ÷ 30) N (0,03 ÷ 300) kN	0,15 % ^{*)} 0,25 %		
Ekstensometry (zamontowane w maszynach wytrzymałościowych do prób statycznych)	(0 ÷ 700) mm	0,25 %		
Ciśnienie				
Ciśnienie względne – nadciśnienie - ciśnieniomierze elektroniczne - ciśnieniomierze sprężynowe	(0 ÷ 1,6) MPa (1,66 ÷ 6,0) MPa	0,001 MPa 0,004 MPa	S, P	I-12

Wersja strony: A

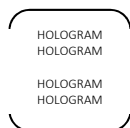
Niepewność pomiaru CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

*) Przy użyciu obciążników wzorcowych

**) Przy użyciu zestawu siłomierzy 3000 kN

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 130

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 27.12.2019 r.